



Pokrycie dachu: blacha trapezowa T14, ze stali S250 GD+Z, powłoka poliuretanowa 50 µm, wykończenie powierzchni- połysk, kolor RAL 7016. Uszczelki, łąty, obróbki blacharskie, akcesoria wg wskazań producenta.

Do cięcia blach należy używać nożyc elektrycznych z głowicą rotującą. Po zakończeniu montażu bezwzględnie oczyścić powierzchnię z opiłków, wkrętów itp. W przypadku uszkodzenia powierzchni należy jak najszybciej wykonać niezbędny (punktowy) retusz, przy zastosowaniu lakieru odpowiedniego z oryginalnym kolorem blach. Wszystkie elementy w kolorze RAL 7016.

W miejscu styku arkusza blachy trapezowej z belką dwuteową należy wykonać obróbkę blacharską uniemożliwiającą przedostawanie się wody pod warstwę poszycia z blachy wg detalu na Ark. A_10

Wszystkie elementy stalowe w obiekcie należy poddać procesowi cynkowania ogniowego.

Wszystkie widoczne elementy stalowe malowane proszkowo na kolor RAL 7016. Należy zapewnić powłokę o grubości min. 90 µm. Elementy stalowe należy malować proszkowo farbami poliestrowymi. Uzyskana powierzchnia powinna być odporna na korozję, czynniki atmosferyczne, chemikalia oraz uszkodzenia mechaniczne.

Należy zapewnić wymagane przepisami odległości, szerokości przejść, etc.

UWAGI:
Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie w razie różnic każdorazowo kontaktować się z jednostką projektowania. Elementy konstrukcyjne przyjąć wg. projektu konstrukcji. Wszystkie rysunki rozpatrywać łącznie z opisem/rysunkami projektu branży konstrukcyjnej. Wymiary podano w centymetrach.

Należy stosować rozwiązania systemowe.

Kolorystykę wszystkich elementów należy ostatecznie uzgodnić z Projektantem Głównym.

Fundamenty wg projektu konstrukcji

Stalowe elementy nośne wg projektu konstrukcji

Rozwinięcie drewnianego poszycia elewacji Ark. A_12

Rysunek szczegółowy portalu wejściowego..... Ark. A_11

Detal montażu drewnianego poszycia elewacji Ark. A_10

Detal rynny dachowej..... Ark. A_10

Detal uskoku połaci dachowej..... Ark. A_10

Wysokość balustrady, mierzona do wierchu poręczy- 120cm, maksymalny prześwit elementów wypełnienia balustrady- 20 cm, zgodnie z WT. Szczegółowe wymiary oraz rozwinięcie drewnianego poszycia balustrady/elewacji zgodnie z Ark. A_12.

Elementy drewniane zastosowane w obiekcie, należy impregnować metodą wysokociśnieniową - nasycenia pełnokomórkowego (0,8-1,4Mpa). Ze względu na wysokociśnieniową metodę impregnacji drewna - jego wilgotność powinna być mniejsza niż 25%. Należy zachować naturalną barwę drewna.

Wszystkie elementy drewniane należy impregnować do stanu nie rozprzestrzeniania ognia.

Wszystkie elementy betonowe wykonywać z wibrowanej mieszanki betonowej. Szalunki w układzie pionowym, gładkie wykończenie powierzchni, fazowane krawędzie (1cm.).

55 ARCHITEKCI	55ARCHITEKCI ul. Piłsudskiego 3, 50-001 Wrocław	BRANŻA ARCHITEKTURA	NAZWA:	BUDOWA WIATY- ZADASZENIA TABORU KOLEJOWEGO	IMI PISZKUR
			LOKALIZACJA:	Dz. ewid. nr 147/5, obręb Złobracze, Majdan, Gmina Cienin	A.02
			INWESTOR:	Fundacja Bieszczadzkiej Kolejki Leśnej, Majdan 17, 38-607 Cienin	
			PROJEKT:	WYKONAWCY	Data:
			PROJEKCIJA:	RSZT KONSTRUKCJI DACHU	sierpień 2019
			PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. arch. Wojciech Świątek nr upr. 146/SWOKK/2012	
			SPRAWOWAŁ:	mgr inż. arch. Anna Szweczyk - Świątek nr upr. MPOJA/017/2012	
			ZESPÓŁ:	mgr inż. arch. Wojciech Świątek mgr inż. arch. Anna Szweczyk-Świątek	Skala:
					1:100